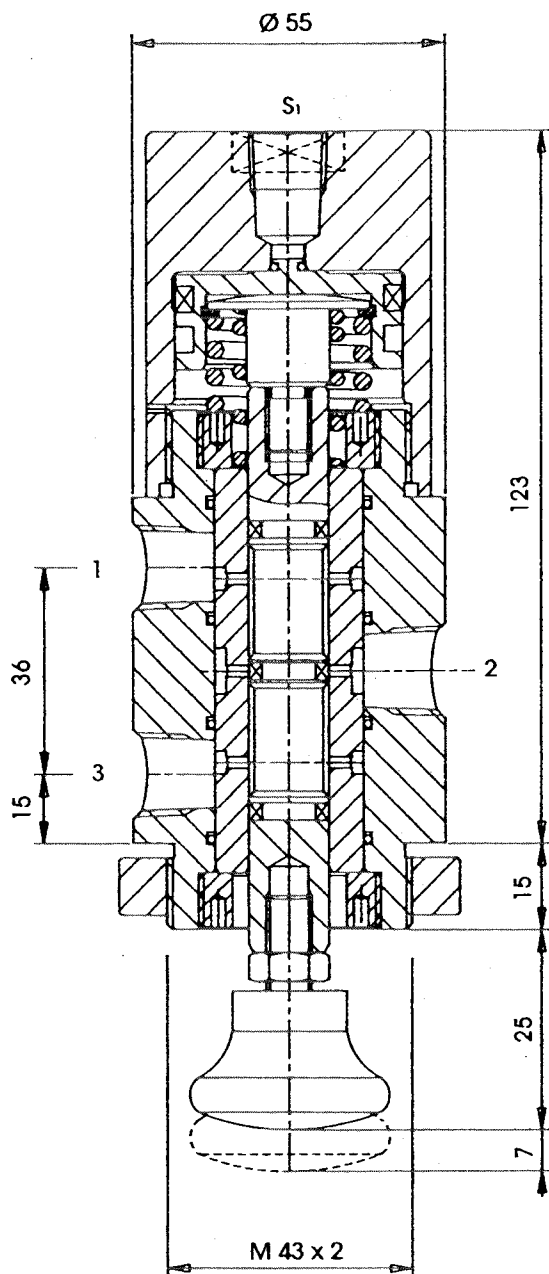


# SERVOVALVOLA

**SERIE  
SV3-500**

**MANUALE**





### SERVOVALVOLA PNEUMATICA UNIVERSALE A TRE VIE

- pressione max. di linea 35 bar (500 Psig);
- press. segnale da 1 a 18 bar (15 ÷ 250 Psig);
- sez. minima di passaggio 0.2 cm<sup>2</sup> (equivalente a Ø 5 mm);
- limiti di temperatura da -20°C a + 100°C;
- funzionamento: automatico, con riarmo manuale, bistabile o manuale;
- attacchi di linea 1/4" NPT-femmina;
- attacchi segnale 1/4" NPT-femmina.

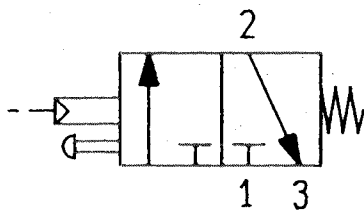
| CODICE<br>code | PRESSIONE<br>SEGNALE<br>signal<br>pressure<br>bar<br>(psig) | TIPO<br>type          | ATTACCHI<br>connections |               | SEZIONE<br>MINIMA<br>minimum<br>passage<br>area<br>cm <sup>2</sup> | PRESSIONE<br>DI LINEA<br>line<br>pressure<br>bar<br>(psig) |
|----------------|---|-----------------------|-------------------------|---------------|--|--|
|                |   |                       | SEGNALE<br>signal       | LINEA<br>line |  |  |
| SV3-01M-60     | 1 - 18<br>(15 - 250)  | AUTOMATICA            | 1/4"<br>NPT             | 1/4"<br>NPT   | 0,2  | 35<br>(500)  |
| SV3-010-60     | 2 - 18<br>(30 - 250)  | automatic             |                         |               |  |  |
| SV3-03M-60     | 1 - 18<br>(15 - 250)  | CON RIARMO<br>MANUALE |                         |               |  |  |
| SV3-030-60     | 2 - 18<br>(30 - 250)  | manual<br>reset       |                         |               |  |  |
| SV3-020-60     | 1 - 18<br>(15 - 250)  | BISTABILE<br>bistable |                         |               |  |  |
| SV3-040-60     | -   | MANUALE<br>manual     |                         |               |  |  |

## SERVOVALVOLA PNEUMATICA

La servovalvola SV3 è un distributore a tre vie che utilizza un segnale pneumatico per commutare i collegamenti interni.

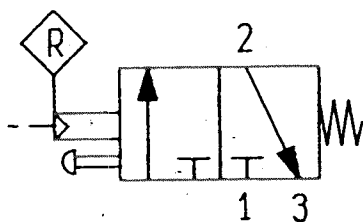
I modelli disponibili sono :

### SV3 - A - 1/4"



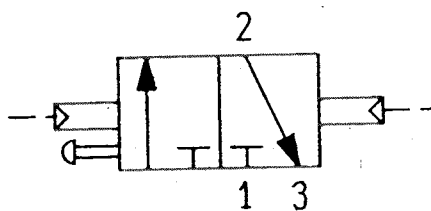
Distributore a tre vie automatico, due posizioni con ritorno a molla e leva manuale.

### SV3 - R - 1/4"



Distributore a 3 vie, due posizioni con ritorno a molla, leva e riarmo manuale.

### SV3 - B - 1/4"



Distributore a tre vie, due posizioni, bistabile con leva manuale

## SERVOVALVOLA PNEUMATICA SERIE SV3

La Servovalvola Pneumatica Serie **SV3** permette di automatizzare una linea in pressione utilizzando o un segnale pneumatico o l'azione manuale per lo spostamento del distributore a tre vie che commuta i collegamenti interni.

Sono disponibili le configurazioni: automatica, con riarmo manuale, bistabile e manuale.

### FUNZIONAMENTO AUTOMATICO

In assenza di segnale-pilota la servovalvola pone in comunicazione gli attacchi -3- e -2-, intercettando l'attacco -1-.

Quando il segnale-pilota agisce sul pistone e sposta la spoletta a fine corsa, sono posti in comunicazione gli attacchi -1- e -2-, intercettando l'attacco -3-. Al cessare del segnale-pilota, la molla spinge la spoletta nella posizione iniziale e ripristina la configurazione di partenza.

### FUNZIONAMENTO CON RIARMO MANUALE

La configurazione è la stessa del funzionamento automatico ma la presenza dell'oring sul pistone impedisce al segnale-pilota di agire senza l'intervento manuale dell'operatore.

Quando il segnale pilota è presente all'attacco -S1- e l'operatore, agendo sul pomolo, ne consente il transito, il pistone sposta la spoletta a fine corsa mettendo in comunicazione gli attacchi -1- e -2-.

Al cessare del segnale-pilota, la molla spinge la spoletta nella posizione iniziale mettendo in comunicazione gli attacchi -2- e -3-.

### FUNZIONAMENTO BISTABILE O MANUALE

In assenza di segnale o di intervento manuale, la servovalvola mantiene la posizione esistente.

Quando il segnale-pilota è presente all'attacco -S1- o quando l'operatore agisce sul pomolo tirando verso di sé, la spoletta si sposta a fine corsa mettendo in comunicazione gli attacchi -1- e -2-.

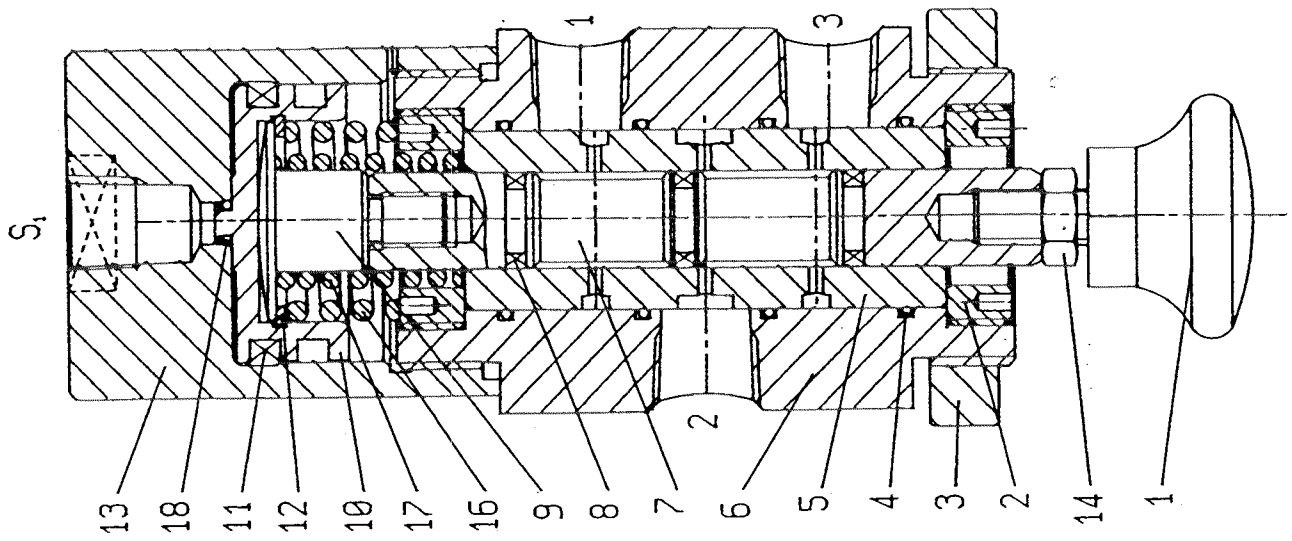
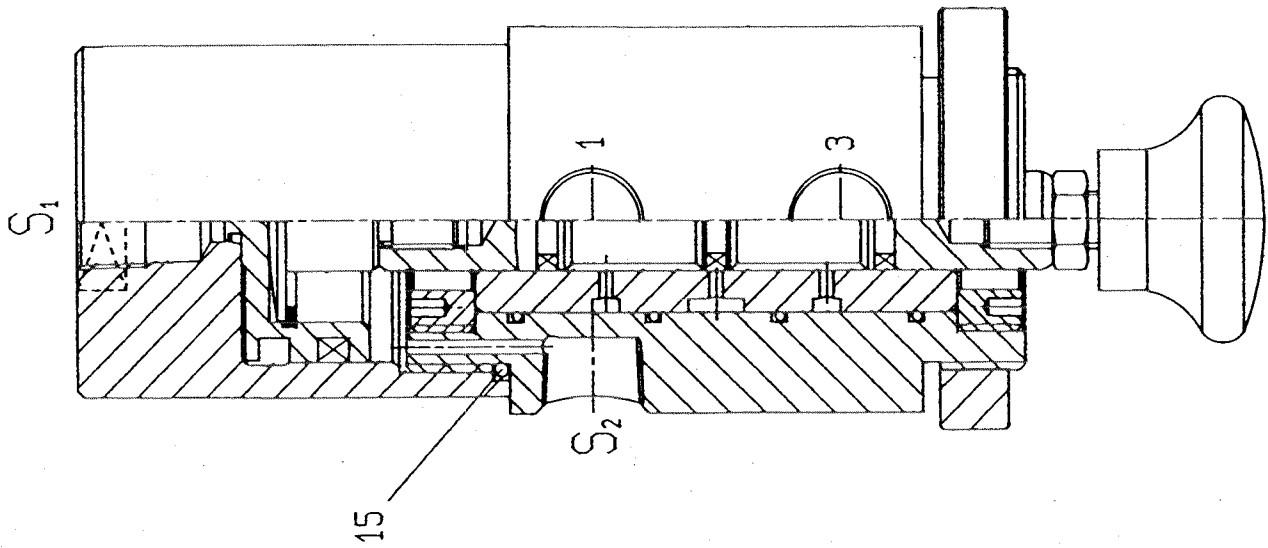
Quando invece il segnale-pilota è presente all'attacco -S2- o quando l'operatore agisce sul pomolo spingendo verso la servovalvola, la spoletta si sposta a fine corsa mettendo in comunicazione gli attacchi -2- e -3-.

### SMONTAGGIO E MONTAGGIO

Per smontare la servovalvola eseguire progressivamente le seguenti operazioni:

- tenendo fermo il corpo (6), ruotare in senso antiorario il cappello (13) fino a completa separazione;
- togliere la manopola (1) ruotandola in senso antiorario;
- estrarre le parti interne, togliere l'anello seeger (12) e separare il pistone (10) dallo stelo superiore (9);
- separare lo stelo superiore (9) dallo stelo inferiore (7) ruotando in senso antiorario;
- togliere le guide (2) ed estrarre la bussola (5).

Per il montaggio eseguire le stesse operazioni dello smontaggio in modo inverso.





***technical***

20060 Vignate - Milano ( Italy )