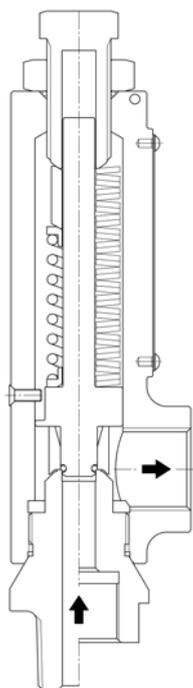


VALVOLA DI SICUREZZA

SERIE SV 5001-H

**MANUALE
USO E
MANUTENZIONE**



VALVOLA DI SICUREZZA PER SERVIZIO GAS E LIQUIDI

- conforme alla Direttiva 97/23/CE - PED;
- sovrappressione per vapori e gas 10%;
- sovrappressione per liquidi 10%;
- coefficiente di efflusso per vapori e gas **K=0.7**;
- coefficiente di efflusso per liquidi **K=0.6**;
- regolazione molla $\pm 5\%$ della pressione di taratura;
- attacchi filettati GAS / NPT femmina x femmina / maschio x femmina;
- taratura massima 330 bar;
- esecuzione corpo in A351CF3M;
- sede soffice in gomma FPM, NBR, EPDM;
- sigillo di taratura.

FIG.3

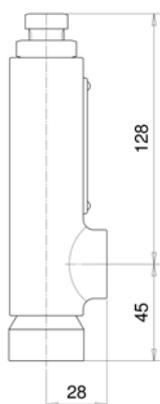
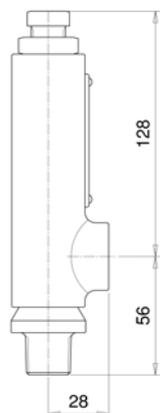


FIG.4



Modello	Figura	Attacchi		Orifizio	Sede tenuta
		ingresso	uscita		
501-620-xx	3	1/2" NPT femmina	1/2" NPT femmina	Ø 8 0,502 cm ²	soffice
501-640-xx	4	1/2" NPT maschio	1/2" NPT femmina		
501-610-xx	3	1/2" Gas femmina	1/2" Gas femmina		
501-630-xx	4	1/2" Gas maschio	1/2" Gas femmina		
501-701-xx	3	1/2" NPT femmina	1/2" NPT femmina	Ø 8 0,502 cm ²	metallica
501-711-xx	4	1/2" NPT maschio	1/2" NPT femmina		
501-721-xx	3	1/2" Gas femmina	1/2" Gas femmina		
501-731-xx	4	1/2" Gas maschio	1/2" Gas femmina		

VALVOLE DI SICUREZZA SERIE SV 5001-H

Le valvole di sicurezza **Serie SV 5001-H** sono indicate per la protezione di serbatoi, di pompe con portate ridotte, di linee pneumatiche o idrauliche o per proteggere dall'espansione termica. Possono essere utilizzate sia su impianti contenenti fluidi gassosi che su impianti con fluidi liquidi a temperatura ambiente.

1. INSTALLAZIONE

Prima dell'installazione della valvola sull'impianto assicurarsi che:

- il fluido di linea sia indicato sulla dichiarazione di costruzione o sia compatibile con quanto riportato nella stessa;
- le tubazioni di adduzione alla valvola siano prive di impurità, scorie ecc. ed eventualmente rimuoverle.
- le tubazioni di ingresso e di scarico siano dimensionate in modo tale da generare la minima perdita di carico possibile.

Una volta installata la valvola sull'impianto assicurarsi che:

- lo scarico non sia posizionato in modo tale da risultare pericoloso per le persone o per le apparecchiature;
- lo scarico sia convogliato opportunamente.

1.1 MESSA A PUNTO

Prima della spedizione, tutte le valvole di sicurezza sono provate idrostaticamente e regolate alla pressione di scatto richiesta dal Cliente. Non dovrebbe, pertanto, essere necessaria alcuna regolazione in loco.

Lo scostamento della taratura dal valore nominale è inferiore al 3% per pressioni fino a 21 bar, con un minimo di 0,2 bar; è inferiore a 0,7 bar fino a 70 bar; oltre i 70 bar è inferiore all' 1%.

Qualora risultasse necessario modificare la pressione di taratura della valvola, si dovrà procedere come segue:

1.1.1 regolazione taratura (rif. disegno)

Per la regolazione della taratura della valvola bisogna:

- svitare il controdado (11);
- ruotare la vite di taratura (6) in senso orario se si deve aumentare la pressione di scatto;
- ruotare la vite di taratura (6) in senso antiorario se si deve diminuirlo.

Il campo entro cui è possibile variare la taratura della molla è $\pm 5\%$ della pressione di scatto indicata sulla targhetta della valvola.

Una volta regolata la taratura serrare il controdado (11).

2. SMONTAGGIO

Per lo smontaggio della valvola eseguire progressivamente le seguenti operazioni:

ATTENZIONE : prima di smontare la valvola bisogna assicurarsi che l'impianto sul quale è montata non sia in pressione e che non sia rimasta pressione all'interno della valvola stessa.

- togliere la valvola dall'impianto;
- allentare il controdado (11) e togliere la vite di taratura (6);

ATTENZIONE : prima di smontare il bocchaglio dal corpo valvola assicurarsi che la molla (9) sia totalmente scaricata agendo con la vite di taratura (6).

- capovolgere la valvola;
- rimuovere il bocchaglio (1) dal corpo (7).
- rimuovere tutti gli interni;

3. MONTAGGIO

Per il montaggio eseguire le stesse operazioni indicate al punto 2) ma in ordine inverso.

Assicurarsi di serrare bene il bocchaglio (1) al corpo valvola (7).

4. MANUTENZIONE (allegato A)

La valvola di sicurezza richiede una manutenzione ordinaria ma attenta (**VEDERE PIANO DI MANUTENZIONE**) e qualora si rendesse necessaria, seguire le operazioni riportate al punto 2) per lo smontaggio, ed al punto 3) per il montaggio.

In caso di danneggiamento delle sedi di tenuta occorre sottoporre le stesse ad una nuova lappatura: questa operazione deve essere fatta da personale specializzato.

Se dovessero insorgere degli inconvenienti alla valvola, verificare se nella **TABELLA GUASTI** siano contenute delle indicazioni utili alla risoluzione del problema.

Qualora l'inconveniente sia di natura diversa da quanto riportato in tabella, contattare il nostro Ufficio Assistenza.

AVVERTENZE

- La valvola di sicurezza non deve subire urti o sollecitazioni tali da pregiudicarne il funzionamento.
- Carichi elevati sulla molla possono danneggiarla.
- La valvola di sicurezza va usata solo ed esclusivamente per l'utilizzo indicato sulla dichiarazione di costruzione.
- La valvola di sicurezza deve essere revisionata entro due-tre anni dall'installazione indipendentemente dal numero di interventi di sicurezza effettuati.

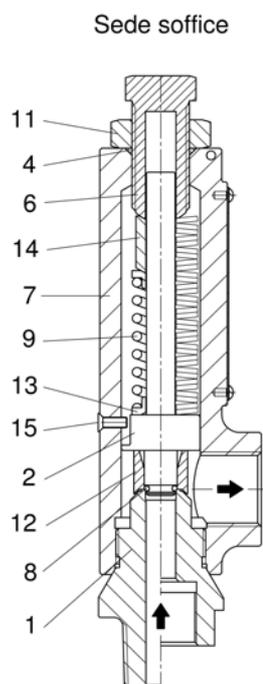


FIG.1

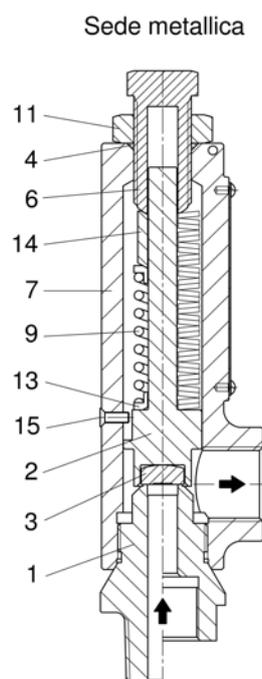


FIG.2

Limiti di Temperatura		-5 ÷ +150°C	-15 ÷ +100°C	-5 ÷ +150°C	-15 ÷ +100°C	-15°C ÷ +250°C		
Campo Taratura		2 ÷ 27 bar		27,1 ÷ 150 bar		2 ÷ 150 bar		2 ÷ 330 bar
Classe Materiali		66	67	60	65	60	65	64
Pos.	Particolari	sede soffice				sede metallica		
1*	Boccaglio	AISI 316L	AISI 316L	AISI 316L	AISI 316L	AISI 316L	AISI 316L	AISI 630
2	Portaotturatore	AISI 316L	AISI 316L	AISI 316L	AISI 316L	AISI 316L	AISI 316L	AISI 316L
3*	Otturatore	\	\	\	\	AISI 316L	AISI 316L	AISI 630
4*	Guarnizione	FPM RUBBER 75 SHORE	NBR RUBBER 75 SHORE	FPM RUBBER 75 SHORE	NBR RUBBER 75 SHORE	FPM RUBBER 75 SHORE	NBR RUBBER 75 SHORE	FPM RUBBER 75 SHORE
6	Vite di taratura	AISI 316L	AISI 316L	AISI 316L	AISI 316L	AISI 316L	AISI 316L	AISI 316L
7	Corpo	A351CF3M	A351CF3M	A351CF3M	A351CF3M	A351CF3M	A351CF3M	A351CF3M
8*	Guarnizione	FPM RUBBER 75 SHORE	NBR RUBBER 75 SHORE	FPM RUBBER 90 SHORE	NBR RUBBER 90 SHORE	\	\	\
9	Molla	AISI 316		AISI 316 fino a 125 bar Acciaio Carbonio fino a 130 bar		AISI 316 fino a 125 bar Acciaio carbonio fino a 130 bar		
11	Controdado	AISI 316L	AISI 316L	AISI 316L	AISI 316L	AISI 316L	AISI 316L	AISI 316L
12	Campana	AISI 316L	AISI 316L	AISI 316L	AISI 316L	\	\	\
13	Guidamolla	AISI 316L	AISI 316L	\	\	AISI 316L	AISI 316L	AISI 316L
14	Distanziale	AISI 431	AISI 431	AISI 431	AISI 431	\	\	\
15	Vite	AISI 316	AISI 316	AISI 316	AISI 316	AISI 316	AISI 316	AISI 316
*Ricambi raccomandati		FIG. 1				FIG. 2		

Possiamo fornire altri attacchi su richiesta

PIANO DI MANUTENZIONE ORDINARIA	
Controllo sull'impianto delle tenute della sede e dell'otturatore	Ogni apertura della valvola o ogni 6 mesi di funzionamento.
Controllo sull'impianto della tenuta verso l'esterno in caso di contropressione.	Ogni 30 giorni.
Manutenzione ordinaria della valvola montata sull'impianto e comprendente il controllo della tenuta, il controllo dello stato superficiale dei componenti mobili della valvola.	Ogni 12 mesi di funzionamento.
Manutenzione generale della valvola asportata dall'impianto e comprendente lo smontaggio, il controllo delle sedi di tenuta, il controllo dell'otturatore, l'eventuale lappatura della sede e dell'otturatore, la sostituzione delle guarnizioni, il ripristino della verniciatura ed il collaudo al banco prova.	Ogni apertura con danneggiamento delle sedi o ogni 24 mesi di funzionamento (Gruppo I) ogni 36 mesi di funzionamento (Gruppo II)

TABELLA GUASTI		
INCONVENIENTE	PROBABILE GUASTO	AZIONE DA SVOLGERE
Perdita di fluido in linea	Usura della sede	Sostituzione o revisione del boccaglio
	Usura dell'otturatore	Sostituzione o revisione dell'otturatore
	Danneggiamento della sede e dell'otturatore	Revisione del boccaglio e dell'otturatore
	Presenza di corpi estranei tra sede e otturatore	Pulizia e revisione del boccaglio e dell'otturatore
	Impiego con fluido diverso da quello indicato in ordine	Revisione del boccaglio e dell'otturatore
Perdita di fluido di contropressione all'esterno.	Danneggiamento delle guarnizioni della valvola	Sostituzione delle guarnizioni
	Danneggiamento del corpo-coperchio della valvola	Revisione o sostituzione valvola
	Allentamento del cappello.	Controllo e messa a punto del cappello.
Apertura a pressione diversa dal valore di taratura	Contropressione variabile	Controllo del dimensionamento e delle condizioni di esercizio della tubazione di scarico ed eventuale sostituzione della valvola .
	Cedimento della molla	Sostituzione della molla e controllo della compatibilità del materiale con il fluido.
	Arretramento della vite di taratura	Ritarare la valvola e serrare bene il controdado.
Intervento della valvola con aperture e richiuse rapide e ripetute nel tempo	Forte perdita di carico nella tubazione in ingresso	Controllo della lunghezza della tubazione in ingresso
	Portata da scaricare pulsante	Controllare la regolazione dell'impianto.
	Valvola sovradimensionata	Sostituire la valvola con una correttamente dimensionata.