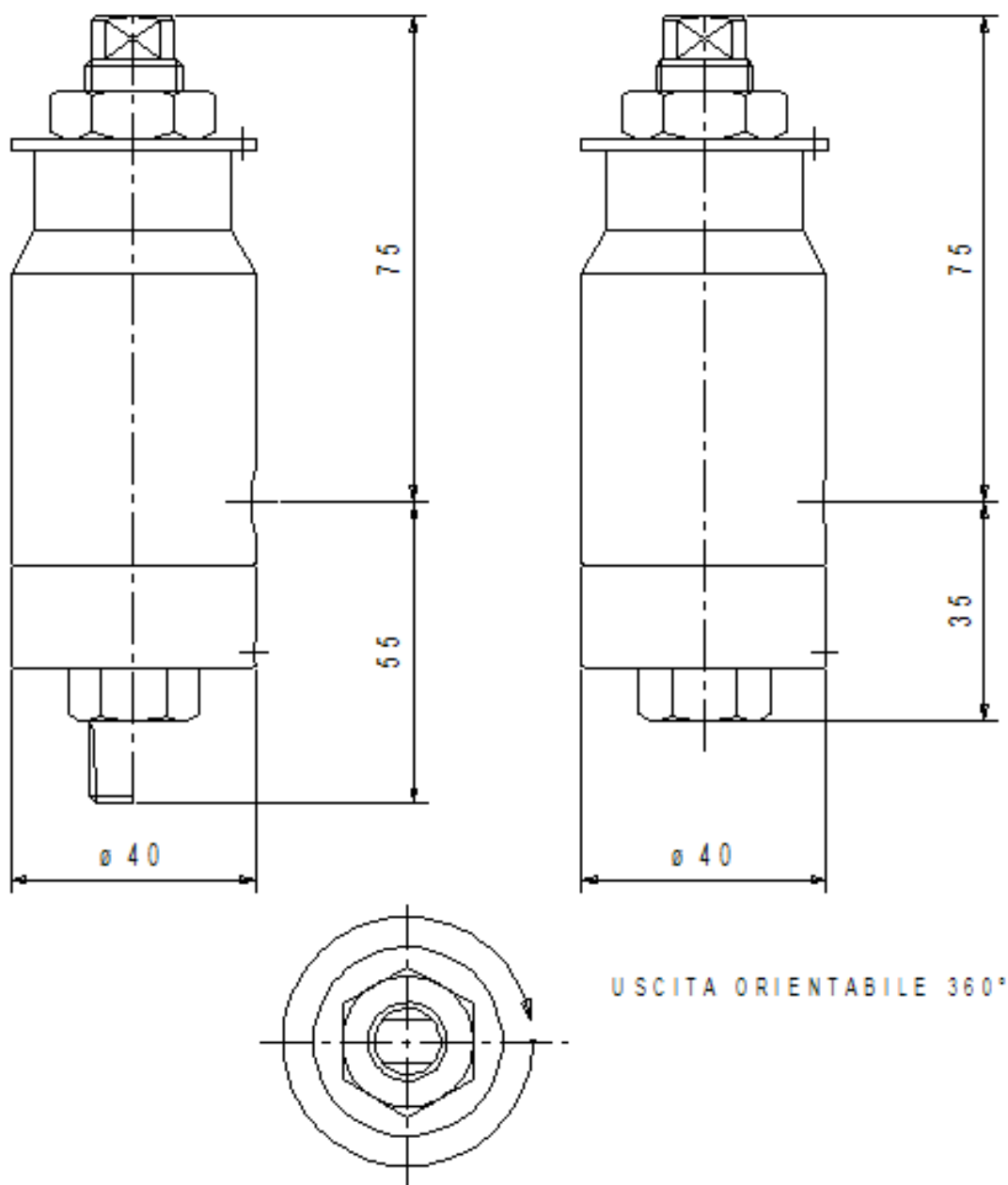


VALVOLA DI SICUREZZA

**SERIE
SV 10001**

**MANUALE
USO E
MANUTENZIONE**



CARATTERISTICHE

- sovrappressione per vapori e gas 10%;
- sovrappressione per liquidi 15%;
- coefficiente di efflusso per vapori e gas **K=0.7**;
- coefficiente di efflusso per liquidi **K=0.6**;

Modello	Attacchi		Orifizio mm / cmq	Taratura max.
	Ingresso	Uscita		
SV 10001 - 1/4"- M	1/4" NPT-M	1/4" NPT-F	Ø 5 / 0,2	800 bar
SV 10001 - 1/4"- F	1/4" NPT-F	1/4" NPT-F	Ø 5 / 0,2	800 bar

VALVOLE DI SICUREZZA SERIE SV 10001

Le valvole di sicurezza **Serie SV 10001** sono indicate per proteggere pompe di iniezione da sovrappressioni derivanti da errate manovre o da guasti. Possono essere utilizzate con fluidi vari ad alta ed altissima pressione, fino a 800 bar.

1. INSTALLAZIONE

Prima dell'installazione della valvola sull'impianto assicurarsi che:

- il fluido di linea sia indicato sulla dichiarazione di costruzione o sia compatibile con quanto riportato nella stessa;
- le tubazioni di adduzione alla valvola siano prive di impurità, scorie ecc. ed eventualmente rimuoverle.
- le tubazioni di ingresso e di scarico siano dimensionate in modo tale da generare la minima perdita di carico possibile.

Una volta installata la valvola sull'impianto assicurarsi che:

- lo scarico non sia posizionato in modo tale da risultare pericoloso per le persone o per le apparecchiature;
- lo scarico sia convogliato opportunamente.

1.1 MESSA A PUNTO

Prima della spedizione, tutte le valvole di sicurezza sono provate idrostaticamente e regolate alla pressione di scatto richiesta dal Cliente. Non dovrebbe, pertanto, essere necessaria alcuna regolazione in loco.

L'errore massimo di taratura è inferiore al 3% per pressioni fino a 21 bar, con un minimo di 0,2 bar; è inferiore a 0,7 bar fino a 70 bar; oltre i 70 bar è inferiore all' 1%.

Qualora risultasse necessario modificare la pressione di taratura della valvola, si dovrà procedere come segue:

1.1.1 regolazione taratura (rif. disegno)

Per la regolazione della taratura della valvola bisogna:

- allentare il controdado (9);
- ruotare la vite di taratura (8) in senso orario se si deve aumentare la pressione di scatto;
- ruotare la vite di taratura (8) in senso antiorario se si deve diminuirla.

Il campo entro cui è possibile variare la taratura della molla è $\pm 5\%$ della pressione di scatto indicata sulla targhetta della valvola.

Una volta regolata la taratura serrare il controdado (9).

2. SMONTAGGIO

Per lo smontaggio della valvola eseguire progressivamente le seguenti operazioni:

ATTENZIONE : prima di smontare la valvola bisogna assicurarsi che l'impianto sul quale è montata non sia in pressione e che non sia rimasta pressione all'interno delle valvola stessa.

- togliere la valvola dall'impianto;
- allentare il controdado (9) e la vite di taratura (8);

ATTENZIONE : prima di smontare il boccaglio dal corpo valvola assicurarsi che la molla (10) sia totalmente scaricata agendo con la vite di taratura (8).

- togliere le ghiera (2) tenendo la valvola con l'ingresso verso l'alto;
- riposizionare la valvola con l'ingresso verso il basso e rimuovere il boccaglio (1) con tutti gli interni.

3. MONTAGGIO

Per il montaggio eseguire le stesse operazioni indicate al punto **2)** ma in ordine inverso.

4. MANUTENZIONE

La valvola di sicurezza richiede una manutenzione ordinaria ma attenta (**VEDERE PIANO DI MANUTENZIONE**) e qualora si rendesse necessaria, seguire le operazioni riportate al punto **2)** per lo smontaggio, ed al punto **3)** per il montaggio.

In caso di danneggiamento delle sedi di tenuta occorre sottoporre le stesse ad una nuova lappatura: questa operazione deve essere fatta da personale specializzato.

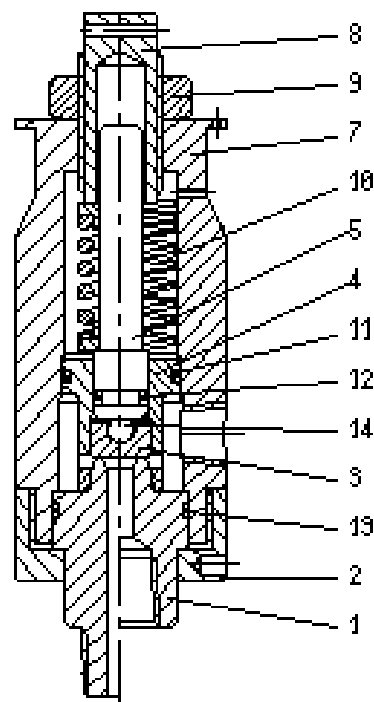
Se dovessero insorgere degli inconvenienti alla valvola, verificare se nella **TABELLA GUASTI** siano contenute delle indicazioni utili alla risoluzione del problema.

Qualora l'inconveniente sia di natura diversa da quanto riportato in tabella, contattare il nostro Ufficio Assistenza.

AVVERTENZE

- La valvola di sicurezza non deve subire urti o sollecitazioni tali da pregiudicarne il funzionamento.
- Carichi elevati sulla molla possono danneggiarla.
- La valvola di sicurezza va usata solo ed esclusivamente per l'utilizzo indicato sulla dichiarazione di costruzione.
- La valvola di sicurezza deve essere revisionata entro due anni dall'installazione indipendentemente dal numero di interventi di sicurezza effettuati.

POS.	CODICE	DESCRIZIONE	CLASSE MATERIALE		
			60	64	65
1	42-0010-XX	BOCCAGLIO 1/4"NPT-M	AISI 316L	17-4PH	AISI 316L
	42-0011-XX	BOCCAGLIO 1/4"NPT-F	AISI 316L	17-4PH	AISI 316L
2	63-0003-37	GHIERA	AISI 316L	AISI 316L	AISI 316L
3	02-0011-47	OTTURATORE	17-4PH	17-4PH	17-4PH
4	04-00001-33	GUIDA	AISI 303	AISI 303	AISI 303
5	12-0002-47	STELO	17-4PH	17-4PH	17-4PH
6	04-0002-37	GUIDA MOLLA	AISI 316L	AISI 316L	AISI 316L
7	07-0003-37	CORPO	AISI 316L	AISI 316L	AISI 316L
8	06-0032-37	VITE DI TARATURA	AISI 316L	AISI 316L	AISI 316L
9	16-0008-37	CONTRODADO	AISI 316L	AISI 316L	AISI 316L
10	TABELLA	MOLLA	ACCIAIO LEGATO / AISI 316		
11	85-0058-XX	O-RING 2075	VITON	VITON	BUNA
12	85-0060-XX	O-RING 106	VITON	VITON	BUNA
13	85-0059-XX	O-RING 2087	VITON	VITON	BUNA
14	02-0010-42	SFERA	AISI 420	AISI 420	AISI 420



* RICAMBI
RACCOMANDATI

CAMPO DI TARATURA	CODICE MOLLA	CODICE VALVOLA	
		M x F	F x F
610 - 810 bar	50-0001-00	101-002-XX	101-004-XX
460 - 620 bar	50-0002-00		
350 - 470 bar	50-0003-00		
260 - 360 bar	50-0004-00		
190 - 280 bar	50-0005-00		
140 - 205 bar	50-0006-00		
100 - 150 bar	50-0007-00		
75 - 99 bar	50-0008-00		
60 - 75 bar	50-0009-00		
46 - 60 bar	50-0010-00		
35 - 46 bar	50-0011-00		
25 - 35 bar	13-0019-36	101-001-XX	101-003-XX
18 - 25 bar	13-0023-36		
13 - 18 bar	13-0022-36		
9 - 13 bar	13-0018-36		

xx= vedi classe materiale.

PIANO DI MANUTENZIONE ORDINARIA	
Controllo sull'impianto delle tenute della sede e dell'otturatore	Ogni apertura della valvola o ogni 6 mesi di funzionamento.
Controllo sull'impianto della tenuta verso l'esterno in caso di contropressione.	Ogni 30 giorni.
Controllo sull'impianto dello stato della verniciatura.	Ogni 6 mesi.
Manutenzione ordinaria della valvola montata sull'impianto e comprendente il controllo della tenuta, il controllo dello stato superficiale dei componenti mobili della valvola.	Ogni 12 mesi di funzionamento.
Manutenzione generale della valvola asportata dall'impianto e comprendente lo smontaggio, il controllo delle sedi di tenuta, il controllo dell'otturatore, l'eventuale lappatura della sede e dell'otturatore, la sostituzione delle guarnizioni, il ripristino della verniciatura ed il collaudo al banco prova.	Ogni apertura con danneggiamento delle sedi o ogni 24 mesi di funzionamento.

TABELLA GUASTI		
INCONVENIENTE	PROBABILE GUASTO	AZIONE DA SVOLGERE
Perdita di fluido in linea	Usura della sede	Sostituzione o revisione del bocchaglio
	Usura dell'otturatore	Sostituzione o revisione dell'otturatore
	Danneggiamento della sede e dell'otturatore	Revisione del bocchaglio e dell'otturatore
	Presenza di corpi estranei tra sede e otturatore	Pulizia e revisione del bocchaglio e dell'otturatore
	Impiego con fluido diverso da quello indicato in ordine	Revisione del bocchaglio e dell'otturatore
Perdita di fluido di contropressione all'esterno.	Rottura del soffietto di isolamento	Sostituzione soffietto
	Danneggiamento delle guarnizioni della valvola	Sostituzione delle guarnizioni
	Danneggiamento del corpo-coperchio della valvola	Revisione o sostituzione valvola
	Allentamento del cappello.	Controllo e messa a punto del cappello.
Apertura a pressione diversa dal valore di taratura	Contropressione variabile	Controllo del dimensionamento e delle condizioni di esercizio della tubazione di scarico ed eventuale sostituzione della valvola .
	Cedimento della molla	Sostituzione della molla e controllo della compatibilità del materiale con il fluido.
	Arretramento della vite di taratura	Ritarare la valvola e serrare bene il controdado.
Intervento della valvola con aperture e richiusure rapide e ripetute nel tempo	Forte perdita di carico nella tubazione in ingresso	Controllo della lunghezza della tubazione in ingresso
	Portata da scaricare pulsante	Controllare la regolazione dell'impianto.
	Valvola sovradimensionata	Sostituire la valvola con una correttamente dimensionata.