

VALVOLA DI ECESSO FLUSSO

SERIE REF 3000

MANUALE USO E MANUTENZIONE

VALVOLE DI ECCESSO FLUSSO SERIE REF 3000

La valvola di eccesso flusso Serie REF 3000 è utilizzata per bloccare automaticamente il flusso della linea su cui è installata in caso di aumento della velocità dovuto all'apertura del circuito a valle per una manovra, per collasso di un tappo fusibile, per rottura di una tenuta o per qualsiasi altra causa che determini la fuoriuscita del fluido di linea a valle.

L'installazione più comune è sulle linee di servizio provviste di tappi fusibile. All'insorgere di un incendio o a causa di un forte aumento di temperatura nell'impianto protetto, uno o più tappi fusibili collassano lasciando fuoriuscire il fluido con conseguente intervento della REF-3000.

PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO

In condizioni di normale esercizio la sfera-otturatore è mantenuta lontana dalla propria sede da una molla e permette il passaggio del fluido che serve a ripristinare le piccole perdite, le dilatazioni, ecc..

Quando, per qualsiasi motivo, tra monte e valle della valvola si instaura una differenza di pressione, la velocità del fluido, in prossimità della sfera, aumenta a causa del restringimento; la sfera viene trascinata nella propria sede ed interrompe il passaggio del fluido.

La riattivazione (o la messa in esercizio) è ottenuta con il riarmo manuale che by-passando il flusso annulla il differenziale di pressione consentendo alla molla di allontanare la sfera dalla propria sede.

La chiusura del by-pass è automatica.

La ridotta sezione di passaggio in prossimità della sfera conferisce una alta sensibilità alla valvola che chiude con una bassissima depressione.

CARATTERISTICHE

Attacchi	: 1/2" - filettati NPT femmina
Pressione max.	: 100 bar
Differenziale d'intervento	: 0.035 bar, minimo
Riarmo	: manuale, con ritorno a molla
Esecuzione	: in AISI 316 ; sede soffice con gomma FPM

1. MESSA A PUNTO

Prima della spedizione, tutte le valvole di eccesso flusso sono provate al banco e collaudate alla pressione normale di esercizio indicata dal Cliente. Non dovrebbe, pertanto, essere necessaria alcun altro controllo in loco.

Qualora però risultasse necessario modificare il differenziale di intervento, è possibile procedere come segue:

1.1 Incremento del differenziale di intervento

Posizionare la valvola con l'uscita rivolta verso l'alto, in modo da sommare la forza della molla con il peso della sfera-otturatore.

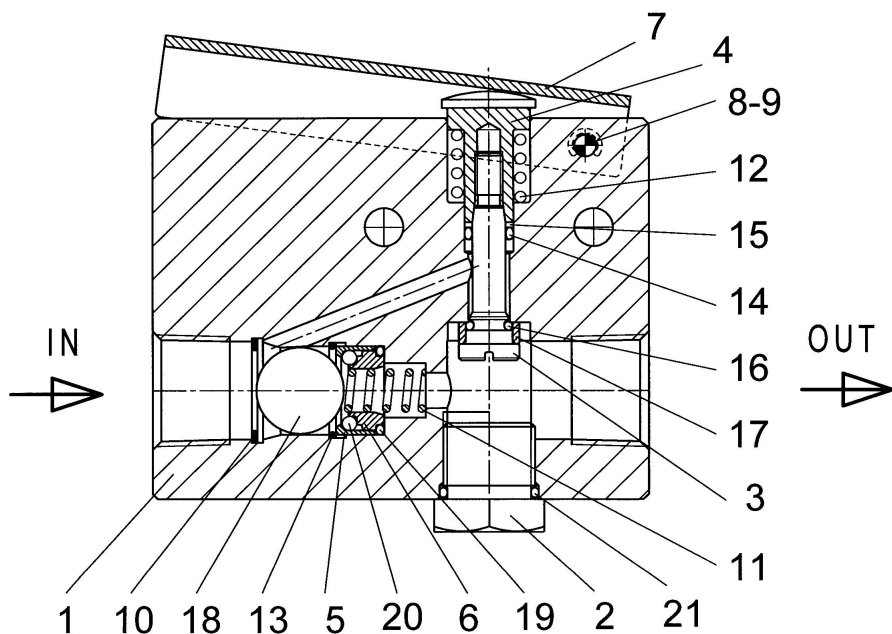
1.2 Riduzione del differenziale di intervento

Posizionare la valvola con l'uscita rivolta verso il basso, in modo da sottrarre il peso della sfera alla forza della molla.

2. SMONTAGGIO

Per lo smontaggio della valvola eseguire progressivamente le seguenti operazioni:

- togliere gli anelli elastici (9), la spina (8) e la leva (7);
- svitare il gruppo di riarmo dal corpo (1);
- tenendo ferma la guida otturatore (4), svitare l'otturatore (3) ed estrarre la molla (12) e le guarnizioni (16) e (17);
- togliere l'anello elastico (10) dal corpo (1) ed estrarre la sfera (18) e la molla (11);
- facendo leva con un utensile appuntito, togliere l'anello elastico (13) dal corpo (1) e rimuovere il gruppo sede;
- separare la bussola (5) dalla sede (6) e rimuovere l'o-ring (20).



POS.	PARTICOLARE	MATERIALE
1	Corpo	AISI 316L
2	Tappo	AISI 316L
3	Otturatore	AISI 303
4	Guida otturatore	AISI 303
5	Bussola guida	AISI 303
6	Sede	AISI 316L
7	Leva	AISI 304
8	Spina	AISI 304
9	Anello elastico	AISI 420
10	Anello elastico	AISI 420
11	Molla	AISI 316
12	Molla	AISI 316
13	Anello di fermo	AISI 316
14	O-ring	Gomma FPM
15	Antiestrusione	Gomma
16	O-ring	Gomma FPM
17	Campana	AISI 303
18	Sfera	AISI 316
19	O-ring	Gomma FPM
20	O-ring	Gomma FPM
21	O-ring	Gomma FPM